



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ  
**регистрационный № РОСС RU.M704.04ЮАБО**

www.nsopb.pf, e-mail: nsopb@nsopb.ru

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **НСОПБ.RU.ЭО.ПР055.Н.00039**

(номер сертификата соответствия)

**027315**

(учетный номер бланка)

### ЗАЯВИТЕЛЬ

(наименование и местонахождение заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «Нанотехнологический центр композитов» (ООО «НЦК»)

Адрес: 109316, г. Москва, Волгоградский проспект, дом 42, корпус 5. ОГРН: 1127746024801  
 Телефон: 8 (495) 775-46-94, факс: 8 (495) 775-46-94. E-mail: info@nccrussia.com.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

(наименование и местонахождение изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «Нанотехнологический центр композитов» (ООО «НЦК»)

Адрес: 109316, г. Москва, Волгоградский проспект, дом 42, корпус 5. ОГРН: 1127746024801  
 Телефон: 8 (495) 775-46-94, факс: 8 (495) 775-46-94. E-mail: info@nccrussia.com.

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

Общество с ограниченной ответственностью Научно-испытательный центр «Комплексная безопасность» (ООО НИЦ «КБ»), 141021, Россия, Московская область, г. Мытищи, ул. Благовещенская, дом 15, помещ. XXII. Тел: 8 (499) 343-98-58, e-mail: info@sertifikat-tr.com, ИНН: 5029201485. Свидетельство о подтверждении компетентности органа по сертификации продукции

№ НСОПБ ЮАБО.RU.ЭО.ПР.055 от 12.05.2017 г.

### ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

(информация о сертифицированной продукции. Позволяющая провести идентификацию)

Система огнезащитного покрытия на основе огнезащитного штукатурного состава «ЛИТЕК-ВАГНЕР» (ТУ 5745-001-77493303-05) и системы внешнего армирования из полимерных композитов CarbonWrap (СТО 38276489.001-2017) для усиления железобетонных конструкций, наносимая в соответствии с технологическим регламентом № 38276489-002-2017. Серийный выпуск.

код ОК 034 (ОКПД2) 23.64.10.110  
 код ТН ВЭД ЕАЭС

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

(наименование национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условий договоров на соответствие требованиям которых проводилась сертификация)

Методика испытаний ИКБС НИУ МГСУ «Огнезащита железобетонных конструкций. Метод определения эффективности средства огнезащиты». См. приложение №003829.

### ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

(наименование проведенных исследований)

Протокол испытаний № 17-11-13/ДС от 13.11.2017 г. Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью Научно-испытательный центр «Комплексная безопасность». Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ в области оценки соответствия продукции № НСОПБ ЮАБО.RU.ЭО.ПР.055 от 12.05.2017 г. Акт № 44-ДС от 23.10.2017 г. о результатах анализа состояния производства, проведенного Органом по сертификации ОС ООО НИЦ «КБ».

### ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия)

Технологический регламент № 38276489-002-2017.

### СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ

с 14.11.2017 г. по 13.11.2022 г.

Руководитель (заместитель руководителя органа по сертификации)  
 (подпись, инициалы, фамилия)

О.Н. Корольченко

Эксперт (эксперты)  
 (подпись, инициалы, фамилия)

И.Ф. Житенко





СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ  
регистрационный № РОСС RU.M704.04ЮАБ0  
приложение  
к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ НСОПБ.RU.ЭО.ПР055.Н.00039  
(номер сертификата соответствия)

**003829**  
(учетный номер бланка)

Огнезащитная эффективность системы огнезащитного покрытия при испытаниях на железобетонных плитах, усиленных системой внешнего армирования из полимерных композитов CarbonWrap (СТО 38276489.001-2017) (в составе: углеродная лента CarbonWrap Tape - 530/300 (ТУ 1916-041-38276489-2017) и эпоксидное двухкомпонентное связующее CarbonWrap Resin 530+ (ТУ 2257-048-38276489-2017) с расходом 1,2 кг/м<sup>2</sup>), с нанесенным огнезащитным штукатурным составом «ЛИТЕК-ВАГНЕР» (ТУ 5745-001-77493303-05) толщиной сухого слоя 28 мм и расходом 13,2 кг/м<sup>2</sup> (без учета технологических потерь), составляет не менее 60 мин, соответствующая предельному состоянию, принимаемому достижением температуры на поверхности системы усиления, равной 65 °С.

Руководитель  
(заместитель руководителя  
органа по сертификации)  
(подпись, инициалы, фамилия)

  
О.Н. Корольченко

Эксперт (эксперты)  
(подпись, инициалы, фамилия)

  
И.Ф. Житенко

